



GAZİANTEP MAKİNA İMALAT SAN. TİC. A.Ş.

MI-PAN 系列热定型生产线 产品手册 2026

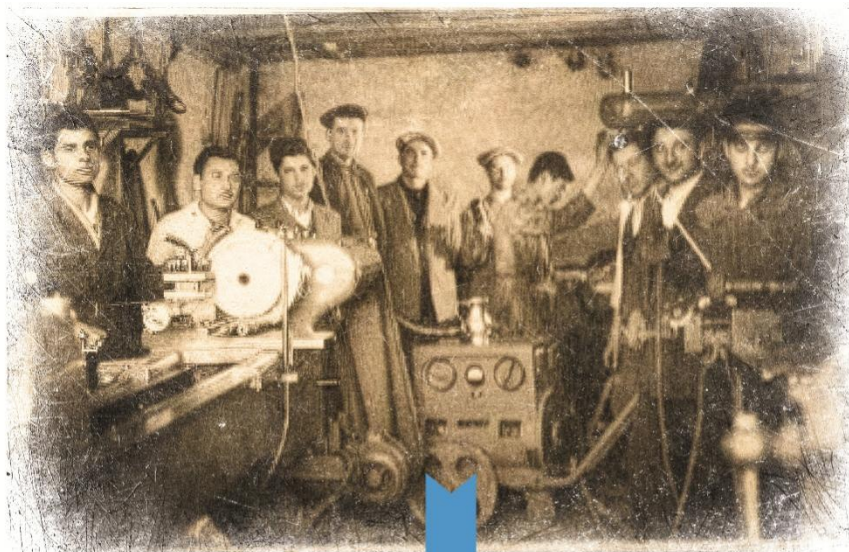


www.mitasmakina.com



mitas@mitasmakina.com

© 2026 MİTAŞ Machine Inc. 版权所有.

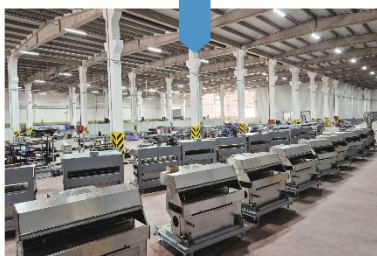
**1949**

MİTAŞ 机械公司由创始人伊赫桑·温吉 (İhsan UNCU) 先生于 1949 年创立。

公司涉足国防、汽车、纺织等多个制造业的细分领域，积累了丰富的行业经验与专业知识。

MİTAŞ 机械公司始终重视研发投入，已发展成为一家与时俱进、技术先进的现代化企业。

如今，引以为豪的是，凭借着高科技装备和专业团队，我们在纺织机械制造领域提供周全的服务

2026

MI-PAN 系列热定型生产线

短纤纱热定型解决方案



蒸汽定型是对腈纶、羊毛、棉纱线进行永久定型并改善刺痒手感的最佳方式。由于腈纶属塑性纤维，蒸汽加热可使纤维适度松弛。

蒸汽在温度较低的纺织物表面凝结时释放汽化潜热，对织物或纱线实现极其均匀的整体加热。

蒸汽使纤维温度暂时超过玻璃化转变温度，消除内应力，使纤维形成稳定、松弛的新分子结构。



MI-PAN 系列热定型生产线采用模块化结构，可根据客户需求定制最优设备配置方案。



MI-C 纱架

该设备采用人体工学设计，可实现快速便捷的线圈更换；其外壳坚固耐用，足以支撑重达 8 公斤的线圈

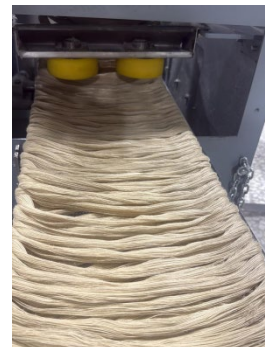
- 最多 96 个卷绕筒和 96 个备用卷绕筒
- 单线或双线配置
- 每根纱线检测器
- 每根纱线的张力器



MI-L 铺丝单元

该设备用于铺设连续长丝、短纤纱线与超细长丝。张力调节导丝辊可实现高速生产，同时保证产品品质不受损耗。

- 预喂入导丝辊，用于张力控制
- 维护清洁便捷设计
- 铺丝速度最高可达 650 米/分钟



MI-F 弯头机

弯头机是一种特殊设计的成形方法，能赋予纱线波浪状的卷曲和波浪形状。用户可通过触摸屏轻松设置波纹长度和卷曲程度。

直纱和弯头纱的生产切换操作简单，可在较短时间内完成切换。



MI-ST 定型

这是一条热定型通道，在常压蒸汽环境中完成纱线的热定型工序。得益于蒸汽循环环境，产品整体可实现均匀受热。通道长度根据纱线类型与生产目标的不同而有所不同。

- 饱和蒸汽热定型通道
- 通道最多可达 3 段
- 不锈钢网带（宽度 300 毫米）



专门设计的通道可防止产品直接接触热源，从而避免变质。

MI-D 烘干机

这是一个选配单元，可根据客户需求加装到设备配置中。在饱和蒸汽热定型过程中，产品自然会带有一定的水分，该烘干机可将产品烘干至理想的湿度。



MI-CF 冷却风机

经热处理后的纱线需进行冷却，以固定其新形态。

为实现最优、最高效的冷却效果，我们的机器配备高效离心风机。



MI-A 储纱器

储纱器是保障生产的关键设备部件。借助储纱器，设备可实现最高生产效率；同时可将定型通道段的停机时间降至最低，确保产量的稳定。



-为适应不同设备尺寸，储纱器可沿生产线纵向布置、侧向布置甚至安装于热定型通道的顶部。

-根据生产需求，储纱器长度最长可达 15 米。

MI-W 卷绕机

MITAŞ 卷绕机专为卷绕热定型后的纱线而设计。

卷绕出理想硬度的纱筒，可完美适配后道的各类织机和簇绒机。

凭借全自动落筒功能，少量操作人员即可满足高产量的作业需求。



- 可卷绕成 10 英寸标准筒或锥形筒。
- 每段最多 96 头
- 左侧或右侧布置
- 全自动落筒
- 电动切纱
- 收卷硬度可调节
- 配预喂入导丝辊
- 配单头断纱检测器

装机功率

	电力	蒸汽	压缩空气
MI-L 铺丝单元	2 kva		
MI-F 弯头机	4 kva	1-8 kg/h	
MI-PS 预蒸箱	7.5 kva	30 kg/h	
MI-U 主定型	24 kva	100 kg/h	0.5 Nm ³ /h
MI-D 烘干机	3 kva	70 kg/h	
MI-CF 冷却风机	0.5 kva		
MI-A 储纱器	5.5 kva		
MI-W 卷绕机	34 kva		8 Nm ³ /h

注：表中所列数值为装机功率。设备实际耗电量因生产产品类型及设备实际运行参数不同而有所差异。

产量

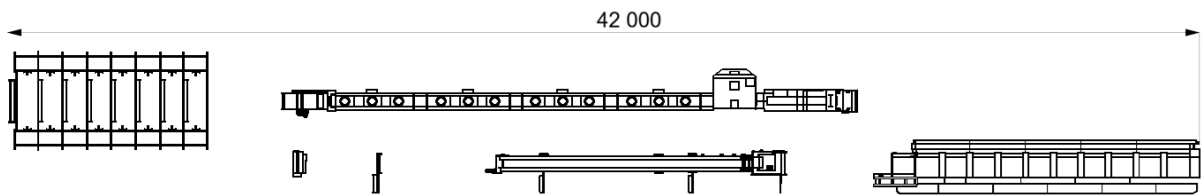
	MI-ST60	MI-ST72	MI-ST96
12/2 Nm	5800 kg/ day	6900 kg/ day	9300 kg/day
10,5/2 Nm	5800 kg/ day	6900 kg/ day	9300 kg/day
24/3 Nm	5250 kg/ day	6300 kg/ day	8400 kg/day
27/3 Nm	4600 kg/ day	5500 kg/ day	7400 kg/day
30/3 Nm	4150 kg/ day	4950 kg/ day	6700 kg/day
40/3 Nm	3050 kg/ day	3670 kg/ day	4900 kg/day
50/3 Nm	2460 kg/ day	2950 kg/ day	4000 kg/day
60/3 Nm	2040 kg/ day	2440 kg/ day	3300 kg/day

注：表中数值为理论计算值，基于 98% 设备效率及标准工况计算。实际产量会因运行条件和纱线品质不同而偏高或偏低。

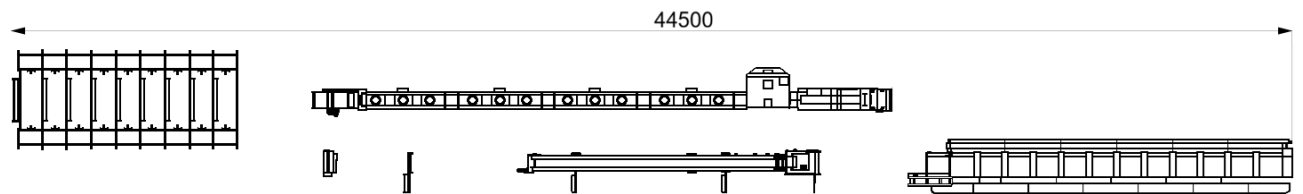


设备尺寸;

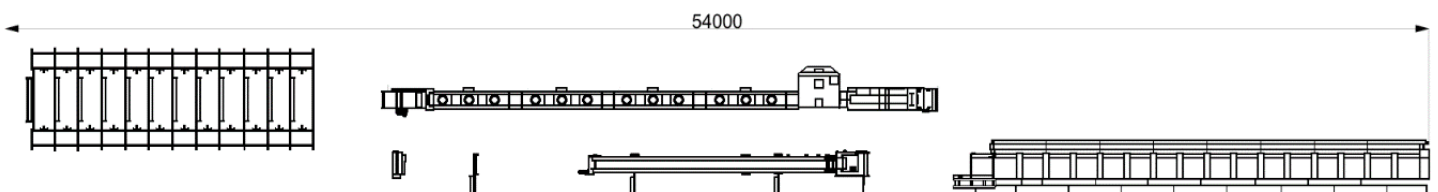
MI-PAN60



MI-PAN72



MI-PAN96



MI-PAN 系列热定型生产线采用模块化结构，可实现多种配置组合。MITAŞ 机械公司可根据客户需求和场地布局条件提供定制化解决方案。

