



GAZİANTEP MAKİNA İMALAT SAN. TİC. A.Ş.

MI-U/SD 系列间隔染生产线 产品手册 2026

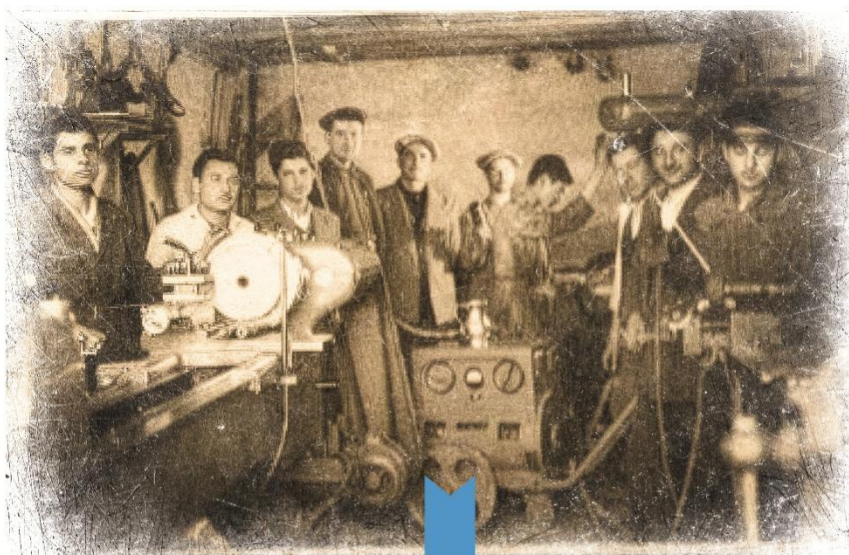


www.mitasmakina.com



mitas@mitasmakina.com

© 2026 MiTAŞ Machine Inc. 版权所有.



1949

MİTAŞ 机械公司由创始人伊赫桑·温吉 (İhsan UNCU) 先生于 1949 年创立。

公司涉足国防、汽车、纺织等多个制造业的细分领域，积累了丰富的行业经验与专业知识。

MİTAŞ机械公司始终重视研发投入，已发展成为一家与时俱进、技术先进的现代化企业。

如今，引以为豪的是，凭借着高科技装备和专业团队，我们在纺织机械制造领域提供周全的服务。

2026



MI-U/SD 系列间隔染生产线

多色纱线间隔染解决方案



间隔染是一种沿单根纱线长度方向形成多色效果的纱线染色工艺。

间隔染技术用于赋予纱线独特的多色外观。常见纱线通体为单一颜色，而间隔染纱线则带有两种或多种不同颜色，各色段通常沿纱线长度方向循环分布。

其主要工艺流程依次为：上染、饱和蒸汽固色、水洗、烘干。

间隔染后的饱和蒸汽热定型是重要的纺织工艺，通过加压蒸汽对尼龙、涤纶等合成纤维进行永久定型，赋予纤维稳定的形态、弹性和尺寸稳定性。



MI-U/SD 系列间隔染+热定型生产线采用模块化结构，可根据客户需求定制最优设备配置方案

MI-C 纱架

纱架采用人体工学设计，可便捷快速地更换纱筒。外壳坚固耐用，能够承重最高 8 公斤的纱筒。

- 最多 72 头
- 工作筒与备用筒适配器
- 单排或双排配置
- 每头配备断纱检测传感器
- 每头配备张力控制装置



MI-SD 间隔染单元

这是一项特殊设计，采用喷涂染色方式，确保染液均匀施加并充分渗透至纤维内部。

- 可实现段染、素染、同色系深浅染多种工艺
- 最多 8 色（标准配置 6 色）
- 电脑控制染色图案与花点范围，款式丰富多样
- 运行及备件成本低



MI-L 铺丝单元

该设备用于铺放连续长丝、短纤纱线与超细长丝。张力调节导丝辊可实现高速生产，同时保证产品品质不受损耗。

- 预喂入导丝辊，用于张力控制
- 维护清洁便捷设计
- 铺丝速度最高可达 650 米/分钟



MI-PS 预蒸箱

这是一个通用功能单元。在此工位对纱线进行热定型前的加湿处理，以消除纱线内应力；同时起到热缓冲作用，避免下一工序的高温对产品造成热冲击。

- 变频控制循环风机
- 蒸汽供给可控
- 清洁与维护便捷



MI-PB 预膨化单元

该单元兼具加热与蒸汽供给功能。此工序在最终热定型前对纱线进行预膨化处理，同时可促进染料更有效地渗透入纱线

- 变频控制循环风机
- 蒸汽供给可控
- 电加热
- 清洁与维护便捷



MI-U 主定型通道

这是一条蒸汽定型通道，在加压环境中完成产品的热定型工序。得益于加压环境，产品整体可实现均匀受热处理。

通道长度依据不同产品类型与生产目标而有所不同。

- 饱和蒸汽热定型通道
- 通道长度最长可达 15 米
- 不锈钢网带（宽度 300 毫米）



压辊气缸为我司特色设计。该单元采用气动系统驱动，运行平稳，具备经久耐用、维护量低的特点。



MI-Y 水洗站

水洗是间隔染工艺的重要环节。该单元采用水喷淋装置，以最低耗水量清除染色纱线上的浮色与多余染料。

此处也可将柔软剂或同类化学助剂喷淋到纱线上。



水洗站还配备高效真空抽吸，可去除湿纱表面多余液体，为后续烘干工序做好准备。

MI-D 烘干机

水洗工序完成后，纱线进入烘干机进行烘干处理。烘干机采用模块化设计，烘干机的节数可根据客户需求定制。

- 变频控制循环风机
- 排风扇
- 比例式蒸汽供给控制
- 辅助电加热



MI-CF 冷却风机

经热处理后的纱线需进行冷却，以固定其新形态。

为实现最优、最高效的冷却效果，我们的机器配备高效离心风机。



MI-A 储纱器

储纱器是保障生产的关键设备部件。借助储料器，设备可实现最高生产效率；同时可将定型通道段的停机时间降至最低，确保产量的稳定。



- 为适应不同设备尺寸，储纱器可沿生产线纵向布置、侧向布置甚至安装于热定型通道的顶部。
- 根据生产需求，储纱器长度最长可达 15 米。

MI-W 卷绕机

MİTAŞ 卷绕机专为卷绕热定型后的纱线而设计。

卷绕出理想硬度的纱筒，可完美适配后道的各类织机和簇绒机。

凭借全自动落筒功能，少量操作人员即可满足高产量的作业需求。



- 可卷绕成 10 英寸标准筒或锥形筒
- 每段最多 96 头
- 左侧或右侧布置
- 全自动落筒
- 电动切纱
- 收卷硬度可调节
- 配预喂入导丝辊
- 配单头断纱检测器



装机功率

	电力	蒸汽	压缩空气	冷却水	软水	水
MI-L 铺丝单元	2 kva					
MI-SD 间隔染单元	37 kva	1-8 kg/h	0.1 Nm ³ /h		6.5 m ³ /h	0.2 m ³ /h
MI-PS 预蒸箱	7.5 kva	30 kg/h				
MI-U 主定型	25 kva	100 kg/h	100 Nm ³ /h	2.7 Nm ³ /h		
MI-Y 水洗站	17 kva					1.5 m ³ /h
MI-D 烘干机	4.5 kva	70 kg/h				
MI-CF 冷却风机	0.5 kva					
MI-A 储纱器	5.5 kva					
MI-W 卷绕机	34 kva		8 Nm ³ /h			

注：表中数值为装机功率。实际耗电量因生产产品类型和设备运行参数不同而有所差异。

产量

MI-SD 间隔染生产线最多配置 72 头，配备 15 米饱和蒸汽热定型通道，可实现高产优质生产。

产量因纱线类型、纱线支数及色调不同而异，平均产量最高可达 250 千克 / 小时。

如需了解更多产能信息，请联系 MiTAŞ 机械公司。

设备尺寸

MI-U/SD 生产线采用模块化结构，可根据客户要求与生产需求定制最高效的设备配置方案。

亦可根据场地条件采用不同的安装布置方式。

下页展示两种基础设备配置方案。MiTAŞ 机械公司专业团队可根据客户需求设计不同的设备配置。





www.mitasmakina.com



mitas@mitasmakina.com

© 2026 MİTAŞ Machine Inc. 版权所有.

