



GAZİANTEP MAKİNA İMALAT SAN. TİC. A.Ş.

MI-U 系列合成纤维热定型生产线 产品手册 2026

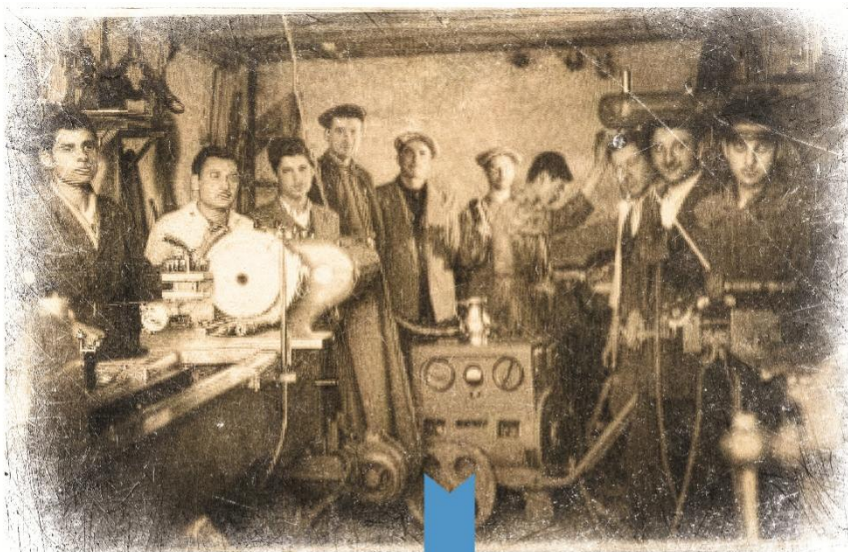


www.mitsmakina.com



mitas@mitsmakina.com

© 2026 MİTAŞ Machine Inc. 版权所有.



1949

MİTAŞ 机械公司由创始人伊赫桑·温吉 (İhsan UNCU) 先生于 1949 年创立。

公司涉足国防、汽车、纺织等多个制造业的细分领域，积累了丰富的行业经验与专业知识。

MİTAŞ 机械公司始终重视研发投入，已发展成为一家与时俱进、技术先进的现代化企业。

如今，引以为豪的是，凭借着高科技装备和专业团队，我们在纺织机械制造领域提供周全的服务。

2026



MI-U 系列热定型线

合成纤维纱线热定型解决方案



饱和蒸汽热定型是一道重要的纺织工序，它通过加压蒸汽对尼龙、涤纶等合成纤维进行永久定型，赋予纤维稳定的形态、弹性和尺寸稳定性。

蒸汽在温度较低的纺织物表面凝结时释放汽化潜热，对织物或纱线实现极其均匀的整体加热。

热量使纤维温度暂时超过玻璃化转变温度，消除内应力，使纤维形成稳定、松弛的新分子结构。

。



MI-U 系列热定型生产线采用模块化结构，可根据客户需求定制最优设备配置方案。

MI-C 纱架

纱架采用人体工学设计，可便捷快速地更换纱筒。外壳坚固耐用，能够承重最高 8 公斤的纱筒。

- 最多 72 头
- 工作筒与备用筒适配器
- 单排或双排配置
- 每头配备断纱检测传感器
- 每头配备张力控制装置



MI-L 铺丝单元

该设备用于铺放连续长丝、短纤纱线与超细长丝。张力调节导丝辊可实现高速生产，同时保证产品品质不受损耗。

- 预喂入导丝辊，用于张力控制
- 维护清洁便捷设计
- 铺丝速度最高可达 650 米/分钟



MI-F 弯头机

弯头机是一种特殊设计的成形方法，能赋予纱线波浪状的卷曲和波浪形状。用户可通过触摸屏轻松设置波纹长度和卷曲程度。

直纱和弯头纱的生产切换操作简单，可在较短时间内完成切换。



MI-PS 预蒸箱

这是一个通用功能单元。在此工位对纱线进行热定型前的加湿处理，以消除纱线内应力；同时起到热缓冲作用，避免下一工序的高温对产品造成热冲击。

- 变频控制循环风机
- 蒸汽供给可控
- 清洁与维护便捷



MI-U 主定型通道

这是一条蒸汽定型通道，在加压环境中完成产品的热定型工序。得益于加压环境，产品整体可实现均匀受热处理。

通道长度依据不同产品类型与生产目标而有所不同。

- 饱和蒸汽热定型通道
- 通道长度最长可达 15 米
- 不锈钢网带（宽度 300 毫米）

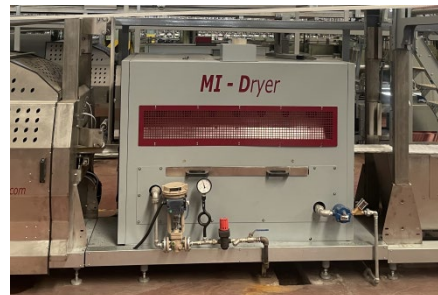


压辊气缸为我司特色设计。

该单元采用气动系统驱动，运行平稳，具备经久耐用、维护量低的特点。

MI-D 烘干机

这是一个选配单元，可根据客户需求加装到设备配置中。在饱和蒸汽热定型过程中，产品自然会带有一定的水分，该烘干机可将产品烘干至理想的湿度。



MI-CF 冷却风机

经热处理后的纱线需进行冷却，以固定其新形态。

为实现最优、最高效的冷却效果，我们的机器配备高效离心风机。



MI-A 储纱器

储纱器是保障生产的关键设备部件。借助储料器，设备可实现最高生产效率；同时可将定型通道段的停机时间降至最低，确保产量的稳定。



- 为适应不同设备尺寸，储纱器可沿生产线纵向布置、侧向布置甚至安装于热定型通道的顶部。
- 根据生产需求，储纱器长度最长可达 15 米。

MI-W 卷绕机

MITAŞ 卷绕机专为卷绕热定型后的纱线而设计。

卷绕出理想硬度的纱筒，可完美适配后道的各类织机和簇绒机。

凭借全自动落筒功能，少量操作人员即可满足高产量的作业需求。



- 可卷绕成 10 英寸标准筒或锥形筒。
- 每段最多 96 头
- 左侧或右侧布置
- 全自动落筒
- 电动切纱
- 收卷硬度可调节
- 配预喂入导丝辊
- 配单头断纱检测器

装机功率

设备单元	电力	蒸汽	压缩空气	冷却水
MI-L 铺丝单元	2 kva			
MI-F 弯头机	4 kva	1-8 kg/h		
MI-PS 预蒸箱	7.5 kva	30 kg/h		
MI-U 主定型	25 kva	100 kg/h	100 Nm ³ /h	2.7 Nm ³ /h
MI-D 烘干机	3 kva	70 kg/h		
MI-CF 冷却风机	0.5 kva			
MI-A 储纱器	5.5 kva			
MI-W 卷绕机	34 kva		8 Nm ³ /h	

注：表中数值为装机功率。实际耗电量因生产产品类型和设备运行参数不同而有所差异。

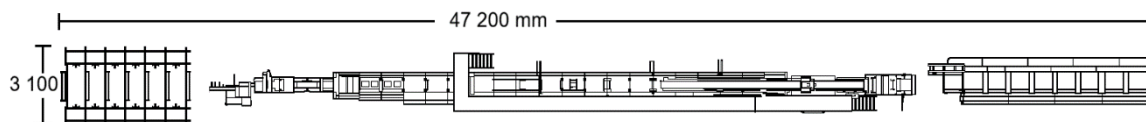
产量

	MI-U48	MI-U60	MI-U72
1200 Dtex 单股	135 kg/h	168 kg/h	202 kg/h
1800 Dtex 单股	220 kg/h	255 kg/h	305 kg/h
2000 Dtex 单股	244 kg/h	305 kg/h	366 kg/h
2400 Dtex 单股	260 kg/h	330 kg/h	398 kg/h
2x1200 Dtex 双股	254 kg/h	324 kg/h	390 kg/h
2x1400 Dtex 双股	270 kg/h	334 kg/h	405 kg/h
2x1750 Dtex 双股	293 kg/h	366 kg/h	440 kg/h

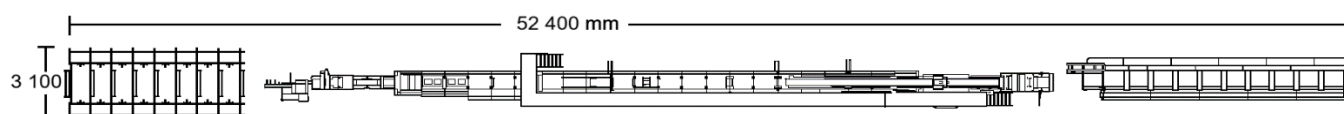
注：表中数值为理论计算值，基于 98%效率及标准工况计算。计算采用标准 BCF 长丝，单丝纤度（DPF）不低于 5。实际数值会因运行条件和纱线品质不同而偏高或偏低。

设备尺寸

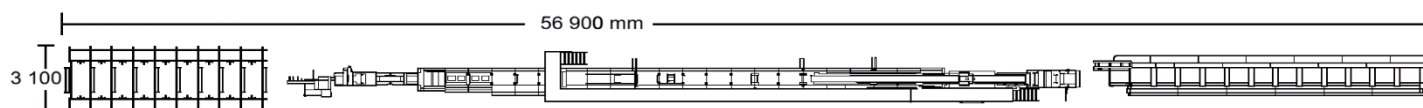
MI-U48



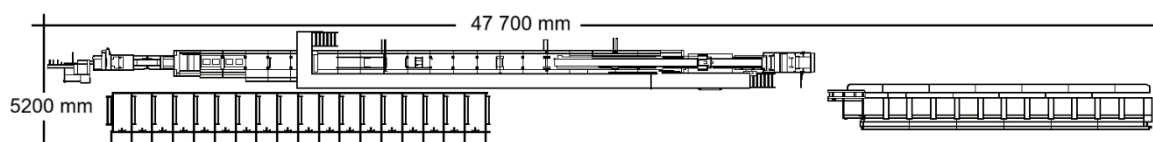
MI-U60



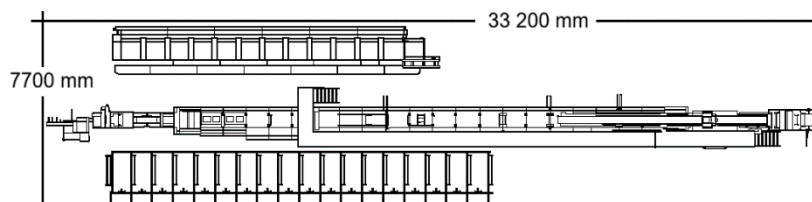
MI-U72



MI-U72 L



MI-U72 LL



MI-U 系列热定型生产线采用模块化结构，可实现多种配置组合。MiTAŞ 机械公司可根据客户需求 and 场地布局提供定制化解决方案。

